# **COMMENT CONCEVOIR UNE ANALYSE DU TAUX DE TRANSFORMATION?**

#### 1 définir les objectifs : vous voulez mesurer QUOI ?

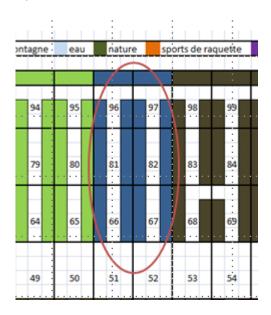
L'étude devrait porter sur un rayon

L'efficacité d'un plan merchandising se mesure par la variation de l'intensité et de la répartition des flux clients

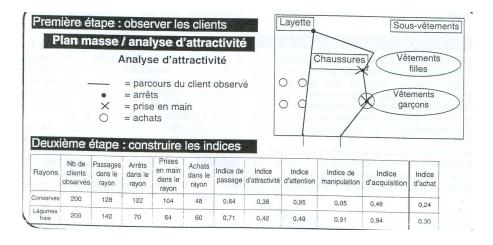
# 2 Le plan de l'UC ou du rayon

- se procurer ou réaliser le plan de masse du rayon
- imprimer une série de plan. Sur chaque plan on pourra enregistrer jusqu'à 5 observations (utiliser des couleurs différentes pour chaque client observé me parait judicieux)

## Exemples:



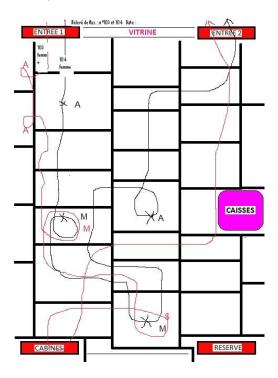
pour un rayon dans le magasin



#### 3 Collecte des informations

- Suivre un client et reporter sur le plan son Passage (trait continu) ses Arrêts (noté par la lettre A), la prise en main des produits (noté par la lettre M) et ses achats (noté par le symbole \$)

#### Exemple:



Il est parfois intelligent de noter pour chaque client étudié le TEMPS et le SEXE

- faire une 60 ène de relevés à des jours et heures différentes

# 4 Stockage et traitement des informations

Sous excel créer le tableau suivant (ici n=80 avant et n=80 après)

Dès le départ créez sous Excel un tableau permettant de calculer les indicateurs suivants :

- Nb observations / Nb acheteurs (personnes ayant acheté AU MOINS UN produit) / Nb de produits vendus
- Déduisez-en les indicateurs suivants : TT et lv
- ...puis caculez les ratios et les indices (voir COURS)

			NЬ										
			d'acheteur	Nbre de									
			s ayant achetés	produits achetés									
		Nb de clients		parles									
:		observés	UNpdt	clients	TT	lu							
1	Globalement:	110	45	56	40,91%	1,24							
:													
	ZONES	Observation =	Passage	Attention (A + T+ P)	Prise en Main (T+P)	Achat (P)	Ratio Passage	Ratio Attention	Ratio Manipulation	Ratio Achat	Indice d'attractivité	Indice d'achat	Estimation TT
	8Tournevis					,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,							
_	sans fil	110	110	38	21	3	100%	34,55%	55,26%	14,29%	2,73%	2,73%	2,19%
	82Perceuse- visseuse sans												
	fil	110	110	52	28	9	100%	47,27%	53,85%	32,14%	8,18%	8,18%	6,57%
ı	12Visseuse électrique	110	115	45	32	8	105%	39,13%	71,11%	25,00%	6,96%	7,27%	5,84%
)	39Perceuse à percussion	110	110	28	23	2	100%	25,45%	82,14%	8,70%	1,82%	1,82%	1,46%
	36Perforateur /Burineur	110	110	4	2	0	100%	3,64%	50,00%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
?	38Meuleuse	110	110	8	4	2	100%	7,27%	50,00%	50,00%	1,82%	1,82%	1,46%
}	77Ponceuse	110	90	11	14	1	82%	12,22%	127,27%	7,14%	1,11%	0,91%	0,73%
ļ	92Scie électrique	110	110	45	23	3	100%	40,91%	51,11%	13,04%	2,73%	2,73%	2,19%
;	8Défonceuse	110	80	2	2	1	73%	2,50%	100,00%	50,00%	1,25%	0,91%	0,73%
}	13Rabot électrique	110	80	19	14	4	73%	23,75%	73,68%	28,57%	5,00%	3,64%	2,92%
,	3Rainureuse électrique	110	80	17	13	3	73%	21,25%	76,47%	23,08%	3,75%	2,73%	2,19%
	26Outil												
}	multifonction 8Décapeur	110	110	52	48	8	100%	47,27%	92,31%	16,67%	7,27%	7,27%	5,84%
}	thermique	110	110	47	33	4	100%	42,73%	70,21%	12,12%	3,64%	3,64%	2,92%
)	4Décolleuse papier peint	110	45	8	8	2	41%	17,78%	100,00%	25,00%	4,44%	1,82%	1,46%
1	8Pistolet à peinture	110	110	26	19	6	100%	23,64%	73,08%	31,58%	5,45%	5,45%	4,38%
	20Accessoire pistolet à												
2	peinture	110	110	32	27	0	100%	29,09%	84,38%	0,00%	0,00%	0,00%	0,00%
	ELECTRO PORTATIF	110	1585	434	311	56	1441%	27,38%	71,66%	18,01%	3,53%	50,91%	40,91%
5													
3													

- saisir vos observations (voir cours S424-2-1)
- calculer les indices d'attractivité → vous pouvez vous arrêtez là!
- pour poursuivre : calculez l'indice d'achat des zones étudiées
- Déduisez-en le TT de chaque zone (= Indice d'achat / Iv)

# L'idéal sera de faible une analyse des flux AVANT la modification du rayon et/ou l'introduction des facteurs d'ambiance et/ou l'amélioration de la signalétique

	<b>Avant Modification</b>	Après Modification
Ratio d'attention		
( <mark>V</mark> u)	85,9%	93,8%
Ratio de		
manipulation		
(Touché)	37,6%	44,3%
Ratio d'achat (Pris)	43,9%	55,3%
Indice d'attractivité		
globale (je m'arrête		
là !)	14,2%	17,5%

De plus cet indice d'attractivité globale est égal à la X des 3 ratios V, T et P : vous connaissez DONC le maillon faible de cette chaîne de valeur

#### Si vous poursuivez votre analyse :

Le TT des zones est souvent inconnu! Vous apportez donc de l'info à votre entreprise

## 5 Analyse des résultats

Calculez le taux de transformation sur votre échantillon et identifiez le maillon faible de la chaine de valeur

En partant de ces considérations faites vos analyses (voir cours) sur l'agencement global (est-il adapté au parcours de la clientèle ?), sur l'offre (est-elle suffisamment visible ?) sur le confort d'achat et sur l'ILV (est-elle suffisamment incitative et informative ?)

Proposer des solutions aux problèmes rencontrés ? Quelles modifications peut-on apporter ? → remarque : si ces modifications sont mises en œuvre alors calculer les indices Après

L'analyse de l'utilisation de l'espace de vente par les clients permet d'améliorer significativement l'efficacité des plans merchandising notamment :

- créer une circulation homogène et allonger le parcours client
- optimiser l'emplacement des PLV pour plus de visibilité

#### 6 Préconisation pour l'avenir

Chaque point de vente est unique et seule l'analyse des flux et du comportement des consommateurs les visitant apporte une connaissance suffisamment fine pour identifier des axes réels d'optimisation en termes de :

- trouver des solutions afin d'améliorer les performances du maillon faible de la chaine de valeur
- planning de présence des équipes de vente
- répartition des équipes sur les différents univers

...mais cela est une autre activité.